



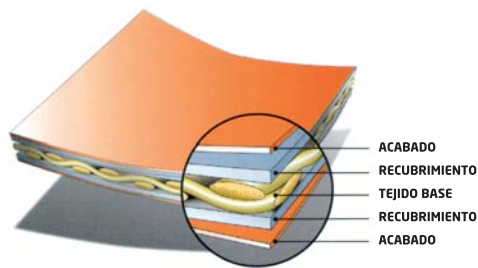
Con más de 30 años en la fabricación de tejidos técnicos recubiertos, la empresa Loncar, S.L se ha especializado en la fabricación de tejidos de poliéster de alta tenacidad recubiertos con PVC para diversas aplicaciones en el mercado.

La continua voluntad de ofrecer productos de altas prestaciones técnicas y de gran calidad a nuestros clientes, se ha plasmado en un cambio estratégico en 2014, en el que Loncar, S.L. aumenta su competitividad y presencia en el mercado gracias a una alianza tecnológica/comercial con Mehler Technologies, líder mundial en tejidos recubiertos.



En el mercado de tejidos recubiertos, Mehler Technologies es una de las empresas líderes internacionalmente. Suministra más de 50 millones de metros cuadrados de tejido técnico. Sus principales clientes son empresas dedicadas a la industria manufacturera (confección), a la fabricación y conversión industrial. La tecnología que se utiliza para el desarrollo de tejidos técnicos se remonta a 60 años de experiencia en la investigación y la producción. La continua investigación y desarrollo supone una mejora adicional en el desarrollo de tejidos técnicos recubiertos, abriendo así nuevas gamas de aplicaciones y mercados. Para garantizar y mejorar la alta calidad de los productos, se actualiza constantemente la maquinaria utilizada, siendo ésta tecnología punta.





La aplicaciones de nuestros tejidos técnicos son múltiples:

Arquitectura textil: carpas y construcciones temporales

Transporte: camiones, contenedores, cobertores de vehículos

Industria: puertas enrollables, cortinas de separación

Medioambientales: contenedores de agua potable, agricultura

Protección solar: toldos, sombrillas, sombraje

Tiempo libre y ocio: estructuras hinchables para niños, cobertores de embarcaciones de recreo, barcas hinchables, colchonetas

	Acabado	Longitud de la pieza (m)	Ancho (cm)	Peso (g/m ²)	
Polymar® 8948	5340 Mate (No lacado)	70	250	600	
Polymar® 8250	5241 Lacado 1 cara (Brillo)	65	250-300	620	
Polymar® 8210	5240 Lacado 2 caras (brillo)	65	250-300	650	
Valmex® 8212	5260 Lacado 2 caras - Fungicida - Antipútrico	65	250-300	650	
Polymar® 8296	6999 Lacado 2 caras - Fungicida - Antipútrico - Opaco	65	250	765	
Polymar® 8596	6999 Lacado 2 caras - Fungicida - Antipútrico - Opaco	65	250	800	
Valmex® 7216	5240 Lacado 2 caras - Anti-wick (SLC) - Fungicida - Antipútrico	65	250	650	
Polymar® 8253	5240 Lacado 2 caras - Fungicida - Antipútrico	65	300	580	
Polymar Scrim® 7915	5300 Malla	50	250	295	
Polymar Scrim® 7908	5300 Malla	50	302	450	
PF 50 HT	Alta transparencia DISPONIBLES EN CALIDAD IGNÍFUGA M-2 (UNE 23.727)	30	140	620	
PF 70 HT	Alta transparencia DISPONIBLES EN CALIDAD IGNÍFUGA M-2 (UNE 23.727)	30	140	810	
PF 120 HT	Alta transparencia DISPONIBLES EN CALIDAD IGNÍFUGA M-2 (UNE 23.727)	20	137	1250	
PF 50W HT	Transparente ventana	30	140	620	
PF TEX	Transparente con filamento	50	200	285	
Polymar Cristal® 8865	Transparente con filamento	50	250	550	

Nuestro compromiso con responsabilidad medioambiental y la sostenibilidad



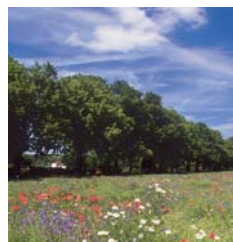
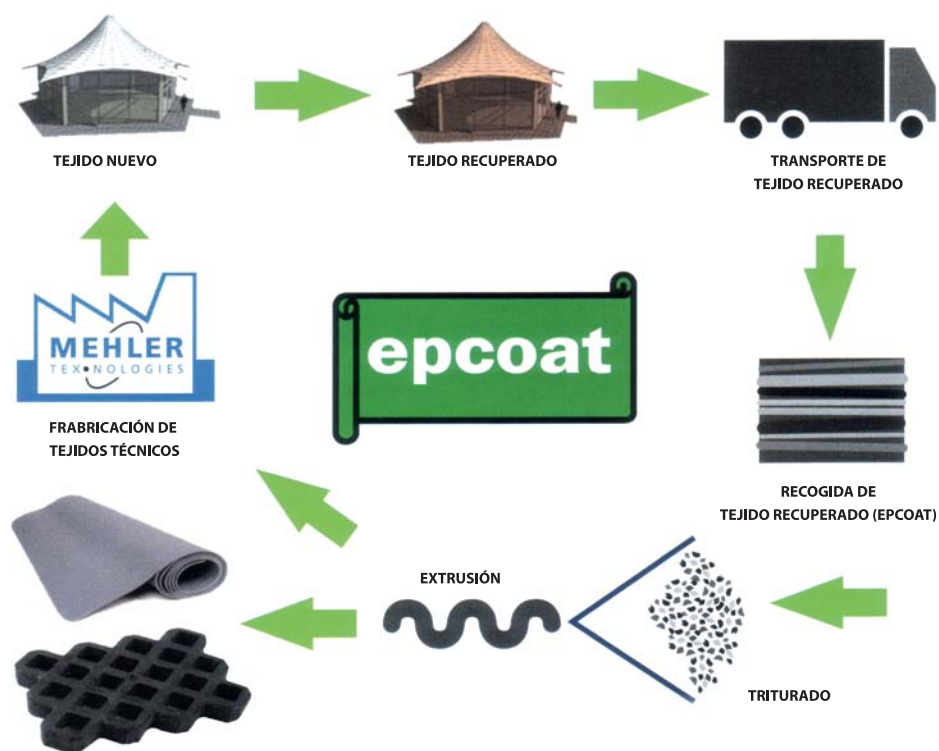
El camino responsable que está siguiendo la empresa en cuanto a recursos, energía, materiales sostenibles con el medioambiente, procesos y actividades relacionadas con el reciclaje de los textiles, se pone de manifiesto en la etiqueta *eco care*



Mehler Technologies forma parte de Vinyl Plus. VinylPlus pone en práctica “el compromiso voluntario de la industria del PVC” formada por fabricantes y manipuladores de productos que contienen PVC. Este compromiso abarca todo el ciclo de vida del PVC y de los productos del PVC y representa para Mehler Technologies / Loncar un conjunto de directrices para actuar de manera sostenible.

PARTICIPACIÓN EN SISTEMAS EXTERNOS DE RECICLAJE

A través del sistema de recolección de EPCoat, los residuos post-consumo se reúnen y procesan mecánicamente, y a partir de sus propiedades termofísicas se convierten en nuevos productos.





Registration, Evaluation and
Authorisation of Chemicals

La nueva Directiva de la UE “REACH - Registro, Evaluación y Autorización de productos Químicos” tiene por objetivo mejorar el conocimiento de los peligros y riesgos que pueden emanar de los productos químicos.

Las empresas afectadas por la Directiva REACH son los productores, importadores y usuarios de productos químicos, éstas están comprometidas a tratar con mayor responsabilidad los productos que utilizan en sus procesos de fabricación.

Mehler Technologies/ Loncar comercializa un producto final, que no está sujeto a la Normativa REACH, pero asegura que todos los productos con los que trabaja están sujetos a dicha Directiva de la UE, y que los compuestos que utiliza no contienen sustancias peligrosas (SEP-CMR, PBT, mPmB)

Nuestras acciones de hoy...

...Determinan nuestra vida de mañana.